

CeBeCo® SONOMAT



Reinigungsanlage mit Ultraschall-Unterstützung

- **Tauchverfahren** für z.B. Aluminiumblöcke, Gehäuseteile
- zur Beseitigung von z.B. **Kühlschmierstoffen, Metallabrieben und klebrigen Anhaftungen.**
- wahlweise mit Bodenschall, Seitenschall oder beides
- kompakte Bauweise
- zum Einsatz kommen wässrige Reiniger
- Abmessungen nach Kundenwunsch

Der **CeBeCo® SONOMAT** ist eine Ultraschallunterstützte Tauchreinigungsanlage mit einem ruhenden Waschkorb, bzw. Aufnahmegestell.

Das Ultraschallreinigungsverfahren findet Anwendung bei der Reinigung von Setzware, wie z.B. Frästeilen oder Blechen.

Diese Maschine wurde speziell als Arbeitsplatzanlage für die industrielle Teilereinigung in der Produktion und im Instandhaltungsbereich entwickelt.

Dank ihrer stabilen, robusten und kompakten Bauweise, sowie allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen, bietet sie eine kostengünstige Lösung für die Einzelteil- und Kleinstserienreinigung.

Details und technische Daten



Absetzbecken

Rückseitig der Waschkammer kann ein Absetzbecken installiert werden.

Dieses wird mit der Kammer verschweißt, wobei ein Überlaufkanal in Flüssigkeitshöhe integriert wird. Das Medium wird aus dem Absetzbecken mittels einer Umwälzpumpe abgesaugt, über einen Kerzen-Filter gefiltert und über ein vorderseitig installiertes Düsenrohr wieder in die Kammer gefördert. So gelangen aufschwimmende Öle und Verschmutzungen in das Absetzbecken und die Badoberfläche wird weitestgehend von Verschmutzungen befreit, um eine Rekontaminierung zu minimieren.



Hubeinrichtung

Mittels einer rückseitig verbauten Hubeinrichtung kann das Waschgut pneumatisch auf und abbewegt werden. Diese Oszillation unterhalb der Badoberfläche verbessert die Ultraschalleinwirkung und erhöht somit die Reinigungsleistung. Sie erfolgt automatisch (zeitgesteuert) und kann im Bedienpanel voreingestellt werden.

Allgemeines zur Ultraschalltechnik

Die Reinigung mittels Ultraschall wird heute in vielen Industriebereichen, in der Produktion und im Service erfolgreich eingesetzt. Besonders seit der Einsatz von Lösemitteln zum Schutz der Umwelt mit vielen zu erfüllenden gesetzlichen Auflagen eingeschränkt werden musste, entwickelt sich das Reinigen mit Ultraschall unter Verwendung wässriger Medien zusammen mit einer alkalischen Reinigungschemie zu einer der erfolgsbringendsten und sichersten Alternativen.

Konstruktion

Der **CeBeCo® SONOMAT** wird aus starkem Edelstahlblech in verschweißter Konstruktion gefertigt und ist in diversen Standardgrößen erhältlich. Die Waschkammer wird je nach Anwendungsfall mit Boden- oder Seitenschall-Plattenschwingern ausgestattet. Eine Kombination aus beidem ist ebenfalls möglich. An der tiefsten Stelle der abgeschrägten Böden befindet sich eine Entleerungsmöglichkeit. Zwischen- bzw. Sondergrößen nach kundenspezifischen Wünschen sind möglich.

Mögliche Zusatzeinrichtungen

Spüleinrichtung, Hubgestell für oszillierende Bewegung des Waschguts, Trocknungseinrichtung, Luftfeinstfiltrierung, Ölabscheider für nicht emulgierte Öle im Nebenstromverfahren, Überlaufkanal mit Umwälzfeinstfiltereinrichtung im Nebenstrom, Niveauüberwachung, Bodenschutzwanne, Ablagetisch, Abtropfstation, Rollenbahn, Entleerungspumpe, Wochenuhr, Digitalthermostat, Klimagerät

Technische Daten

Reinigungssystem/ Funktionsprinzip:	Tauchreinigung mit Ultraschallunterstützung
Beladung:	Topbeladung und Entladung an derselben Stelle
Material Anlage:	Edelstahl 1.4301 bzw. 1.4571
Material Verkleidung:	geschliffenes Edelstahlblech
Tankisolierung	25 mm Isolierung

Die Abbildungen erhalten teilweise auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Der Inhalt entspricht dem Stand (03/23). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Gezeigte Sonderausstattung gegen Mehrpreis.



Modellvariante Kompakteinheit Ausführung WSA

Bei diesem Modell werden drei Stationen zur Reinigung verbaut. In Station 1 wird das Waschgut mittels Ultraschall (33kHz) in einem erwärmten Tauchbad gewaschen (W). Station 2 bietet ein erwärmtes Spülbecken (S) als Tauchbad. Die 3. Station ist die Abtropfablage (A). Hier kann das Waschgut mittels Pressluft von verbleibender Restfeuchte befreit werden. Hierfür ist sie von zwei Seiten mit einem Spritzschutzblech versehen.



Modellvariante Reinigungsgerät Ausführung W mit Seitenschall

Bei diesem Modell steht ein großes Becken als Waschkammer zur Verfügung (W). Das Waschgut wird von zwei Seiten mit 25 kHz Plattenschwingern beschallt. Die Steuerung beinhaltet eine Wochenuhr, welche die Einschaltzeit der Badheizung überwacht. Der eingesetzte Edelstahlkorb kann mit bis zu 200 kg Einsatzgewicht beladen und mittels Kran in die Waschkammer eingebracht werden.



Modellvariante Reinigungseinheit Ausführung AWSTA

Dieses Modell besteht aus einem Ablagetisch (A), einer Waschkammer (W) mit 25kHz Bodenschall, einer Spülkammer (S) mit 40kHz Bodenschall und einem weiteren jedoch tiefergelegten Ablagetisch zur vereinfachten Entladung des Waschguts. Die Wasch- und die Spülkammer sind rückseitig mit einem Absetzbecken und mit 2-Kerzen-Filtern im Nebenstromverfahren ausgestattet.



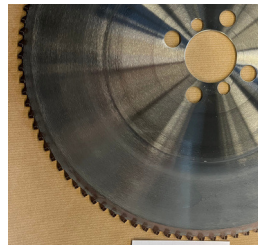
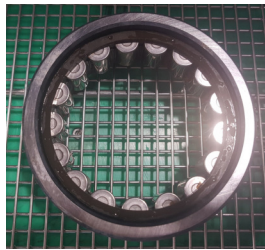
Modellvariante Reinigungsgerät Typ Bodenschall Ausführung WS mit Oszillation

Dieses Modell besteht aus einer Waschkammer (W) mit 58kHz Bodenschall und einer Spülkammer (S). Neben einem rückseitig verbauten Absetzbecken, sind beide Kammern zusätzlich mit einer gemeinsamen Hubeinrichtung ausgestattet. Mittels dieser Hubeinrichtung wird das Waschgut auf einem Träger in das Reinigungsbad abgesenkt und dort zur Unterstützung der Reinigung oszilliert.

Interesse geweckt?

Gerne laden wir Sie in unser Werk ein, um praxisnahe Waschversuche mit Ihrem Waschgut vor Ort durchzuführen. Dank unseres großen, zum Verkauf stehenden Maschinenparks haben wir eine Vielzahl an verfügbaren Maschinen, die für Versuche genutzt werden können.

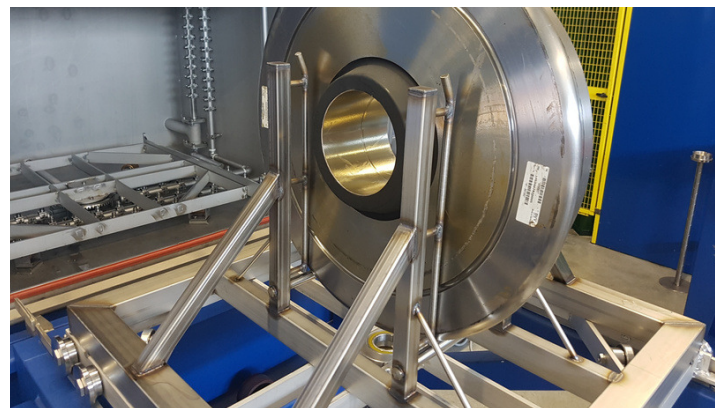
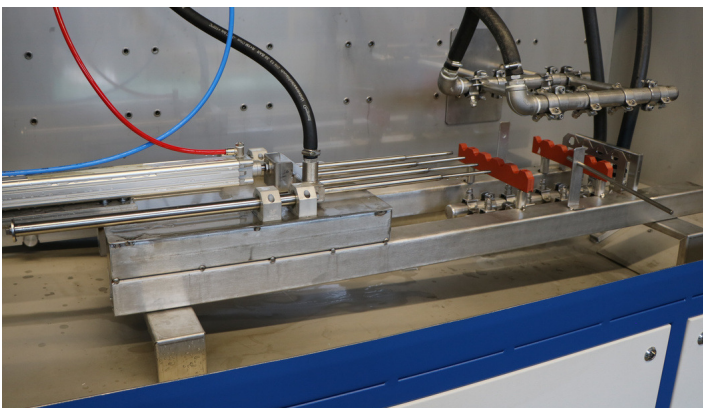
Wir haben stets jeden unserer Reiniger auf Lager, sodass bei den Waschversuchen herausgearbeitet werden kann, wie wir Ihr Waschgut am sinnvollsten mit den besten Ergebnissen reinigen können.



Von links nach rechts:

1. Tonnenlager vor und nach der Entfettung in einem ROTIMAT
2. Blechstreifen vor und nach der Entlackung in einem SUBOMAT
3. Sägeblatt vor und nach der Abreingung von Korundrückständen in einem ROTIMAT

Um eine optimale Ausrichtung und Positionierung der zu reinigenden Bauteile zu gewährleisten und somit die besten Reinigungsergebnisse zu erzielen, werden vorab spezielle Musteradaptionen kostenlos angefertigt.



Ansprechpartner:
Telefon:
E-Mail:

Daniela Kleppe (CTO)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 39
daniela.kleppe@bous.tech

Dominique Salz (Head of Service)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 45
dominique.salz@bous.tech