

CeBeCo® TROWAMAT® combi



Spritz- / Flutreinigungsanlage

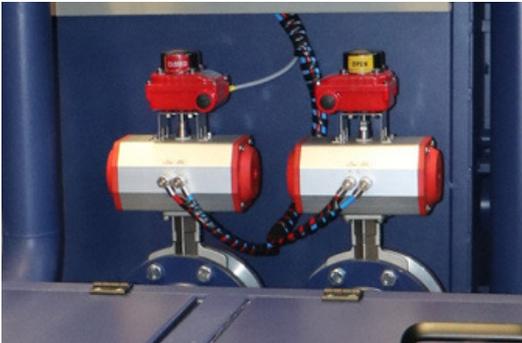
- **Spritz- / Flutverfahren** für z.B. Schüttgut bzw. Waschgut mit komplexen Geometrien
- zur Beseitigung von z.B. **Stäuben, Metallabrieben, nicht-metallischen Partikel und Spänen.**
- Flexibles Antriebssystem - wahlweise vier Bewegungsvarianten
- starke Edelstahltauchpumpe - damit geringer Einsatz von Chemie
- kompakte Bauweise
- wahlweise mit **externer Vakuumkammer**
- zum Einsatz kommen wässrige Reiniger

Der **CeBeCo® TROWAMAT® combi** ist eine Spritz- / Flutreinigungsanlage mit einem bewegten Waschkorb. Das Spritz- / Flutreinigungsverfahren findet Anwendung bei der Reinigung von Schüttgut, wie z.B. Stanz- und Drehteilen oder Bauteilen mit komplexen Geometrien wie z.B. gebogenen Rohren

Diese Maschine wurde speziell als Stand-Alone-Lösung für die Reinigung von Serienbauteilen z.B. in der spanenden und umformenden Industrie entwickelt.

Dank ihrer stabilen, robusten und kompakten Bauweise, sowie allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen, bietet sie eine langlebige, vielseitig einsetzbare Lösung für die Serienreinigung.

Details und technische Daten



Fluteinrichtung

Durch diverse pneumatische Einrichtungen ist es möglich, die Arbeitskammer in wenigen Sekunden mit Reinigungsmedium zu fluten. Während dieses Prozesses bewegt sich das Rhönrad kontinuierlich weiter. Nach Ablauf der vorgewählten Zeit wird die Kammer durch Öffnen des entsprechenden Ventils schlagartig entleert. Mit dieser entstehenden Sogwirkung können auch komplexe Rohrgeometrien von kleinsten Verschmutzungen befreit werden.



Ultraschall

Wahlweise sind in der Waschkammer Pushpull-Schwinger verbaut. Sobald die Kammer geflutet ist, wirkt eine voreingestellte Zeit lang der Ultraschall auf das rotierende Waschgut und unterstützt so die Reinigungswirkung auf die Außenflächen.

Konstruktion

Der CeBeCo® TROWAMAT® combi wird aus starkem Edelstahlblech in verschweißter Konstruktion gefertigt. In ihrer Standard-Ausführung wird diese Anlage im Zweitank-Prinzip gefertigt, wobei auf Wunsch weitere Tanks hinzugefügt werden können. Zwischen- bzw. Sondergrößen nach kundenspezifischen Wünschen sind ebenfalls möglich.

Ausstattung

Spüleinrichtung, elektrische, direkte Heizung, Tauchpumpe, Rhönrad mit Direktantrieb, Edelstahldüsenystem, Heißlufttrocknungseinrichtung, Schwadenabsaugung, Grobfilterkorb, pneumatisches Türsystem.

Zusatzeinrichtungen

Ultraschallausstattung, Ölabscheider für nicht emulgierte Öle im Nebenstromverfahren, Feinstfilter im Hauptstrom, Umwälzfeinstfiltereinrichtung im Nebenstrom, Luftfeinstfiltrierung, Umlufttrocknung, Bodenschutzwanne, Aufgabestation (in verschiedenen Ausführungen), Entleerungspumpe, Wochenuhr, Klimagerät, externe Vakuumtrocknung.

Technische Daten

Reinigungssystem:	Spritz- und Flutreinigung
Funktionsprinzip:	Bewegte Waschgutaufnahme mit von oben angeordnetem Düsenystem
Beladung:	Frontbeladung an derselben Stelle
Material Anlage:	Edelstahl 1.4301 bzw. 1.4571
Material Verkleidung:	verzinktes Stahlblech (lackiert) bzw. Edelstahl
Tankisolierung:	25 mm Isolierung
Steuerung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel

Die Abbildungen erhalten teilweise auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Der Inhalt entspricht dem Stand (03/23). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Gezeigte Sonderausstattung gegen Mehrpreis.



Modellvariante 6040/28 Ausführung WSST-US

Dieses Modell besteht aus einem Tank Waschen (W), zwei Spültanks (S) und einer Heißlufttrocknung (T). Die Reinigungswirkung wird durch Ultraschall unterstützt. Zur Beladung der Arbeitskammer ist ein Aufgabentisch mit Kunststoffgleitplatte vormontiert. Durch die breite Bauweise dient diese ebenfalls als Pufferstrecke für die Produktion und minimiert Stillstandzeiten beim Be- und Entladen.



Modellvariante 12540/28 Ausführung WST

Bei dieser Modellvariante wurden neben einem Waschtank (W) auch ein Spültank (S) verbaut, welche jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstromverfahren ausgestattet sind. Ferner hat die Anlage eine Trocknungseinrichtung mit Heißluftgebläse (T). Die Beladestation dieser Anlage wurde durch einen Hubwagen ersetzt, somit kann das Waschgut direkt am Arbeitsplatz in die Waschkörbe positioniert und danach zur Anlage und in die Waschkammer befördert werden.



Modellvariante 12540/28 Ausführung WST-US

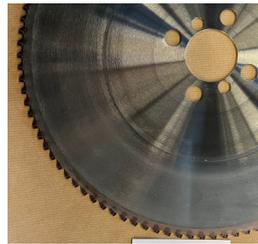
Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W) und einem Spültank (S), die jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstromverfahren ausgestattet sind. Ferner hat die Anlage eine Trocknungseinrichtung mit Heißluftgebläse (T). Zur Unterstützung der Reinigungswirkung ist eine Ultraschalleinheit verbaut. Mittels des vorgebauten Scherenhubtisches lassen sich zur Verbesserung der Ergonomie die Waschkörbe automatisch anheben und absenken. Bei dieser Anlage können wahlweise ein großer Normkorb (1.250 x 400 x 280 mm) oder zwei kleinere Normkörbe (600 x 400 x 280 mm) verwendet werden.

Typenbezeichnung	6040/28	12540/28	40100/40	12080/90
Korbmaße (LxBxH)	600 x 400 x 280	1250 x 400 x 280	400 x 1000 x 400	1200 x 800 x 900
Einsatzgewicht (kg)	40	80	200	700

Interesse geweckt?

Gerne laden wir Sie in unser Werk ein, um praxisnahe Waschversuche mit Ihrem Waschgut vor Ort durchzuführen. Dank unseres großen, zum Verkauf stehenden Maschinenparks haben wir eine Vielzahl an verfügbaren Maschinen, die für Versuche genutzt werden können.

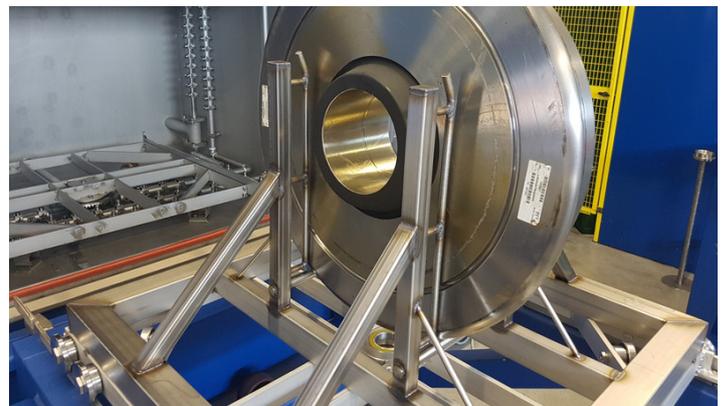
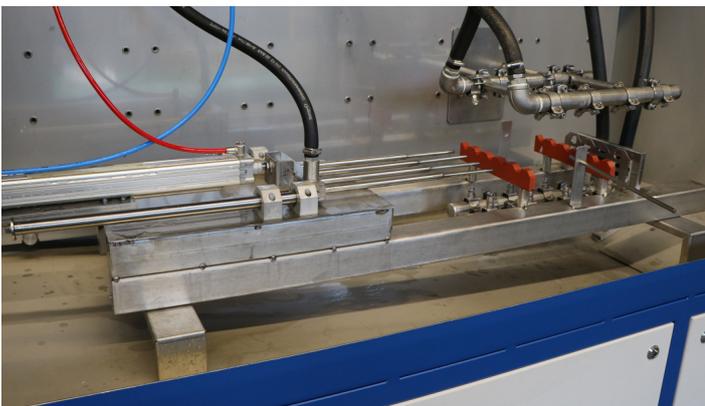
Wir haben stets jeden unserer Reiniger auf Lager, sodass bei den Waschversuchen herausgearbeitet werden kann, wie wir Ihr Waschgut am sinnvollsten mit den besten Ergebnissen reinigen können.



Von links nach rechts:

1. Tonnenlager vor und nach der Entfettung in einem ROTIMAT
2. Blechstreifen vor und nach der Entlackung in einem SUBOMAT
3. Sägeblatt vor und nach der Abreingung von Korundrückständen in einem ROTIMAT

Um eine optimale Ausrichtung und Positionierung der zu reinigenden Bauteile zu gewährleisten und somit die besten Reinigungsergebnisse zu erzielen, werden vorab spezielle Musteradaptionen kostenlos angefertigt.



Ansprechpartner:
Telefon:
E-Mail:

Daniela Kleppe (CTO)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 39
daniela.kleppe@bous.tech

Dominique Salz (Head of Service)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 45
dominique.salz@bous.tech